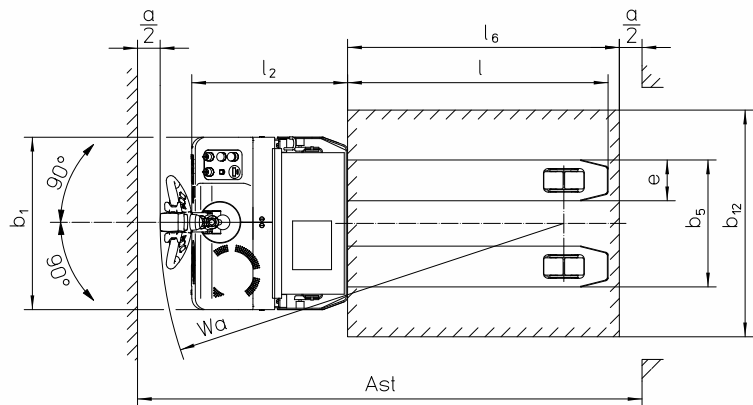
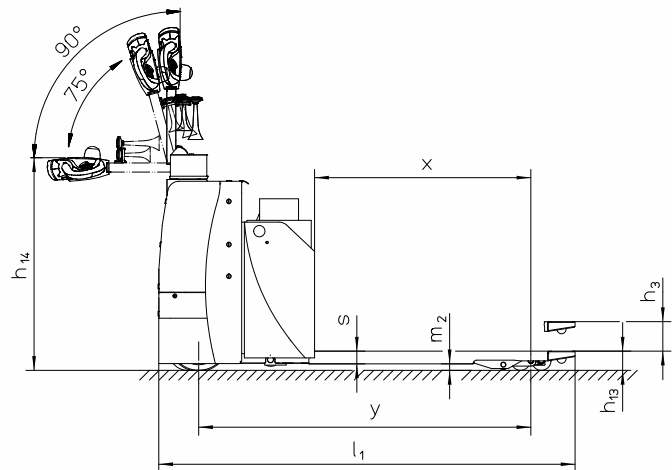




Elektro-Geh-Gabelhubwagen Ex-geschützt, Drehstromtechnik

EGU



$$A_{st} = W_a + l_6 - x + a$$

A_{st} = Arbeitsgangbreite im Stapel

a = Sicherheitsabstand = 200 mm

b_{12} = Palettenbreite (z.B. 800 oder 1000 mm)

l_6 = Palettenlänge (z.B. 1200 mm)

EGU 12-25XE3 /..H2 /..ST Technische Daten

MIAG Fahrzeugbau GmbH
Kocherstr. 1, 38120 Braunschweig
Fon ++49 (0531) 8 66 01-0
Fax ++49 (0531) 8 66 01-50
www.miag.de / info@miag.de



Technische Daten Elektro-Geh-Gabelhubwagen (nach VDI 2198) EGU 12-25XE3/..H2/..ST, explosionsgeschützt, Drehstromtechnik

Explosionsschutz: Die Geräte sind durch die Physikalisch Technische Bundesanstalt (PTB) für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen entsprechend folgender Schutzklassen*** geprüft und zugelassen: **Gas-Ex-Schutz:** - geeignet für den Einsatz in Ex-Bereichen der Zonen 1 und 2 gemäß GefStoffV innerhalb der Explosionsuntergruppen IIA und IIB bzw. IIB + H₂ und der Temperaturklassen T1 bis T4; **Staub-Ex-Schutz:** - geeignet für den Einsatz in Ex-Bereichen der Zonen 21 und 22 gemäß GefStoffV bei Oberflächentemperaturen von maximal 130°C.

Kennzeichen

1.1 Hersteller (Kurzbezeichnung)		MIAG	MIAG	MIAG	MIAG
1.2 Typzeichen des Herstellers		EGU 12XE3 ..	EGU 16XE3 ..	EGU 20XE3 ..	EGU 25XE3 ..
1.3 Antrieb Elektro, Diesel, Benzin, Treibgas, Netzelektro		Elektro	Elektro	Elektro	Elektro
1.4 Bedienung Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer		Geh	Geh	Geh	Geh
1.5 Tragfähigkeit / Last	Q (t)	1,2	1,6	2,0	2,5
1.6 Lastschwerpunkt	c (mm)	600	600	600	600
1.7 Nennzugkraft	F (N)	-	-	-	-
1.8 Lastabstand	x (mm)	955	955	955	955
1.9 Radstand	y (mm)	1467	1467	1467	1467

Gewichte

2.1 Eigengewicht *	kg	815	830	850	870
2.2 Achslast mit Last vorn / hinten	kg	935 / 1080	1035 / 1395	1140 / 1710	1267 / 2103
2.3 Achslast ohne Last vorn / hinten	kg	665 / 150	675 / 155	690 / 160	705 / 165

Räder, Fahrwerk

3.1 Bereifung Vollgummi, Vulkollan		Vollg. / Vul.	Vollg. / Vul.	Vollg. / Vul.	Vollg. / Vul.
3.2 Reifengröße vorn		Ø 260 x 85	Ø 260 x 85	Ø 260 x 85	Ø 260 x 85
3.3 Reifengröße hinten		Ø 85 x 76	Ø 85 x 76	Ø 85 x 76	Ø 85 x 76
3.4 Zusatzräder (Abmessungen)		2x Ø 160 x 50	2x Ø 160 x 50	2x Ø 160 x 50	2x Ø 160 x 50
3.5 Räder Anzahl vorn / hinten, x = angetrieben		2, 1x / 4	2, 1x / 4	2, 1x / 4	2, 1x / 4
3.6 Spurweite vorn	b ₁₀ (mm)	438	438	438	438
3.7 Spurweite hinten	b ₁₁ (mm)	380	380	380	380

Grundabmessungen

4.4 Hub	h ₃ (mm)	130	130	130	130
4.9 Höhe Deichsel in Fahrstellung min. / max.	h ₁₄ (mm)	940	940	940	940
4.12 Höhe Deichsel in Ruhestellung	h ₁₅ (mm)	1510	1510	1510	1510
4.15 Höhe gesenkt	h ₁₃ (mm)	85	85	85	85
4.19 Gesamtlänge	l ₁ (mm)	1838	1838	1838	1838
4.20 Länge einschl. Gabelrücken	l ₂ (mm)	688	688	688	688
4.21 Gesamtbreite	b ₁ (mm)	760	760	760	760
4.22 Gabelzinkenmaße	s/e/l (mm)	56/180/1150	56/180/1150	56/180/1150	56/180/1150
4.25 Gabelaußenabstand	b ₅ (mm)	560	560	560	560
4.32 Bodenfreiheit Mitte Radstand	m ₂ (mm)	29	29	29	29
4.33 Arbeitsgangbreite bei Palette 1000x1200 quer **	A _{st} (mm)	2031	2031	2031	2031
4.34 Arbeitsgangbreite bei Palette 800x1200 längs **	A _{st} (mm)	2231	2231	2231	2231
4.35 Wenderadius **	W _a (mm)	1786	1786	1786	1786

Leistungen

5.1 Fahrgeschwindigkeit mit / ohne Last	km / h	5,8 / 6,0	5,8 / 6,0	5,8 / 6,0	5,8 / 6,0
5.2 Hubgeschwindigkeit mit / ohne Last	m / s	0,04 / 0,05	0,035 / 0,045	0,03 / 0,04	0,026 / 0,04
5.3 Senkgeschwindigkeit mit / ohne Last	m / s	0,06 / 0,04	0,06 / 0,04	0,06 / 0,04	0,06 / 0,04
5.5 Zugkraft mit / ohne Last (außerhalb Ex-Bereich)	N	-	-	-	-
5.6 max. Zugkraft mit / ohne Last (außerhalb Ex-Bereich)	N	-	-	-	-
5.7 Steigfähigkeit mit / ohne Last	%	7 / 10	6 / 10	5 / 10	4 / 10
5.8 max. Steigfähigkeit mit / ohne Last	%	-	-	-	-
5.10 Betriebsbremse		elektrisch	elektrisch	elektrisch	elektrisch

E-Motor

6.1 Fahr- / Hubmotor, Leistung S2/60 min	kW	2,5	2,5	2,5	2,5
6.2					
6.3 Batterie nach DIN 43531/35/36 A, B, C, nein		nein	nein	nein	nein
6.4 Batteriespannung, Nennkapazität K _s	V / Ah	24/240 - 375			
6.5 Batteriegewicht	kg	(175) 216 - 310	(175) 216 - 310	(175) 216 - 310	(175) 216 - 310
6.6					

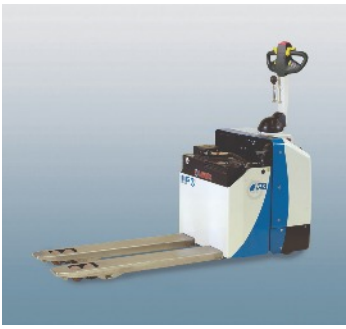
Sonstiges

8.1 Art der Fahrsteuerung		Umrichter	Umrichter	Umrichter	Umrichter

* mit Batterie 24/240

** nach FEM 4.005 vom 1.2005

*** je nach Geräteausführung



Elektro-Geh-Gabelhubwagen Baureihe EGU 12-25XE3

Stand: 01.06.2020

Qualität



Der Elektro-Geh-Gabelhubwagen elektronisch gesteuert, explosionsgeschützt, bietet Ihnen folgende Vorteile:

- MIAG Fahrzeugbau GmbH ist zertifiziert nach **ISO 9001:2015** (DQS-Zertifikat gültig bis 29. Mai 2023) und verfügt darauf aufbauend über das Modul "Qualitätssicherung Produktion" (PTB- Zertifikat gültig bis 13. Juni 2023) gemäß **Explosionsschutz Richtlinie 2014/34/EU (ATEX) Anhang IV**.
- Geprüft und zertifiziert durch die Physikalisch-Technische Bundesanstalt (PTB), Braunschweig, dokumentiert durch EG-Baumusterprüfbescheinigungen für Einzelkomponenten und die EG-Baumusterprüfbescheinigung für das Gesamtsystem "Flurförderzeug". Außerdem liegt das EMV-Prüfzertifikat für das Gesamtgerät vor.
- **CE-Kennzeichnung vollumfänglich**, durch Erfüllung der Explosionsschutz-(2014/34/EU), Maschinen-(2006/42/EG) und EMV-Richtlinie (2014/30/EU), d. h. sämtliche Richtlinien, Vorschriften und Gesetze werden eingehalten.
- **Gesamtkonzeption** des Gerätes aus einer Hand, das heißt, auch Wartung und Reparatur des Gesamtgerätes einschließlich aller explosionsgeschützten Betriebsmittel durch qualifiziertes Fachpersonal des Herstellers
- **keine Umrüstung** -.

Technik



- **Hoher Wirkungsgrad**, durch
 - **Drehstrom-Asynchronmotor Technik**
 - proportionale **elektrische Bremsung** des Fahrmotors mit **Rückspeisung in die Batterie**
 - Einsatz eines **verlustarmen Umrichters**.
- **Umrichter** ist vernetzungsfähig über **CAN-BUS**.
- Die Fahr- und Bremseigenschaften und die Endgeschwindigkeiten können bedarfsorientiert an die betrieblichen Einsatzbedingungen angepasst werden.
- **Speicherung der letzten fünf Fehlermeldungen**, über Konsole abrufbar.

Technik



- **Anzeige der aktuellen Betriebszustände** wie z.B. Batterierestkapazität und Betriebsstunden durch die Anzeigeeinheit DIS02.
- **Feinfühliges Regelung** bei niedrigen Geschwindigkeiten bedeutet sanftes Anfahren und Abbremsen.
- **Optimales Fahrverhalten an Steigung / Gefälle** aufgrund der Fahrgeschwindigkeitsregelung.
- Das Fahrzeug kann **auf einer Steigung elektrisch im Stillstand** gehalten werden.
- Automatische Ansteuerung einer **elektromechanischen Bremse**, z.B. bei längerem Stillstand sowie bei Heben und Senken.
- elektronische **Hubabschaltung** durch den Bordrechner CPU02 bei Unterschreiten von 15% Batterierestkapazität. Dies verhindert eine Tiefentladung der Batterie.
- **Elektronische Strombegrenzung**, dadurch Schonung von Motor und Batterie und Verlängerung der Lebensdauer.
- Verwendung verschiedener Batteriekapazitäten von **240 Ah bis 375 Ah** möglich.
- **Geringe Hydraulikölmenge**, nur ca. 1 Liter dies bedeutet weniger Kosten bei Wartung und Entsorgung.
- **Kompakte, einfache Hydraulik** durch den Einbau weniger Armaturen und Schläuche bzw. Hydraulikkomponenten geringe Reparaturkosten sowie erhebliche Reduzierung möglicher Leckagestellen.

Sonstiges

- **Gabel**, aus rostfreiem Stahl (VA), dadurch geringer Verschleiß und keine notwendigen Neubeschichtungen erforderlich.
- **Kompakte Bauweise**, wichtig für Fahrstuhl- und Containerbetrieb
 - geringe Vorbaulänge - Sicht auf Gabelspitzen!
 - geringe Gesamtbreite (< 800mm)
 - geringe Bauhöhe
 - geringes Eigengewicht
 - große Bodenfreiheit
 - kleiner Wenderadius durch beidseitig 90° - Lenkwinkelbereich.
- **Geringe Lärmemission.**
- **Optimiertes Beschleunigungs- und Bremsverhalten**, dadurch geringer Verschleiß der Bandagen des Antriebsrades.