



Elektro-Geh-Gabelhubwagen Baureihe EGU 12-25XE3

Stand: 01.04.16

Qualität



Der Elektro-Geh-Gabelhubwagen elektronisch gesteuert, explosionsgeschützt, bietet Ihnen folgende Vorteile:

- MIAG Fahrzeugbau GmbH ist zertifiziert nach **DIN EN ISO 9001:2008** (DQS-Zertifikat gültig bis 29.05.2017) und verfügt darauf aufbauend über das Modul "Qualitätssicherung Produktion" (PTB- Zertifikat gültig bis 13.06.2017) gemäß **Explosionsschutz Richtlinie 2014/34/EU (ATEX) Anhang IV**.
- Geprüft und zertifiziert durch die Physikalisch-Technische Bundesanstalt (PTB), Braunschweig, dokumentiert durch EG-Baumusterprüfbescheinigungen für Einzelkomponenten und die EG-Baumusterprüfbescheinigung für das Gesamtsystem "Flurförderzeug". Außerdem liegt das EMV-Prüfzertifikat für das Gesamtgerät vor.
- **CE-Kennzeichnung vollumfänglich**, durch Erfüllung der Explosionsschutz-(2014/34/EU), Maschinen-(2006/42/EG) und EMV-Richtlinie (2014/30/EU), d. h. sämtliche Richtlinien, Vorschriften und Gesetze werden eingehalten.
- **Gesamtkonzeption** des Gerätes aus einer Hand, das heißt, auch Wartung und Reparatur des Gesamtgerätes einschließlich aller explosionsgeschützten Betriebsmittel durch qualifiziertes Fachpersonal des Herstellers
- **keine Umrüstung** -.

Technik



- **Hoher Wirkungsgrad**, durch
 - **Drehstrom-Asynchronmotor Technik**
 - proportionale **elektrische Bremsung** des Fahrmotors mit **Rückspeisung in die Batterie**
 - Einsatz eines **verlustarmen Umrichters**.
- **Umrichter** ist vernetzungsfähig über **CAN-BUS**.
- Die Fahr- und Bremseigenschaften und die Endgeschwindigkeiten können bedarfsorientiert an die betrieblichen Einsatzbedingungen angepasst werden.
- **Speicherung der letzten fünf Fehlermeldungen**, über Konsole abrufbar.

Technik



- **Anzeige der aktuellen Betriebszustände** wie z.B. Batterierestkapazität und Betriebsstunden durch die Anzeigeeinheit DIS02.
- **Feinfühliges Regeln** bei niedrigen Geschwindigkeiten bedeutet sanftes Anfahren und Abbremsen.
- **Optimales Fahrverhalten an Steigung / Gefälle** aufgrund der Fahrgeschwindigkeitsregelung.
- Das Fahrzeug kann **auf einer Steigung elektrisch im Stillstand** gehalten werden.
- Automatische Ansteuerung einer **elektromechanischen Bremse**, z.B. bei längerem Stillstand sowie bei Heben und Senken.
- elektronische **Hubabschaltung** durch den Bordrechner CPU02 bei Unterschreiten von 15% Batterierestkapazität. Dies verhindert eine Tiefentladung der Batterie.
- **Elektronische Strombegrenzung**, dadurch Schonung von Motor und Batterie und Verlängerung der Lebensdauer.
- Verwendung verschiedener Batteriekapazitäten von **240 Ah bis 375 Ah** möglich.
- **Geringe Hydraulikölmenge**, nur ca. 1 Liter dies bedeutet weniger Kosten bei Wartung und Entsorgung.
- **Kompakte, einfache Hydraulik** durch den Einbau weniger Armaturen und Schläuche bzw. Hydraulikkomponenten geringe Reparaturkosten sowie erhebliche Reduzierung möglicher Leckagestellen.

Sonstiges

- **Gabel**, aus rostfreiem Stahl (VA), dadurch geringer Verschleiß und keine notwendigen Neubeschichtungen erforderlich.
- **Kompakte Bauweise**, wichtig für Fahrstuhl- und Containerbetrieb
 - geringe Vorbaulänge - Sicht auf Gabelspitzen!
 - geringe Gesamtbreite (< 800mm)
 - geringe Bauhöhe
 - geringes Eigengewicht
 - große Bodenfreiheit
 - kleiner Wenderadius durch beidseitig 90° - Lenkwinkelbereich.
- **Geringe Lärmemission.**
- **Optimiertes Beschleunigungs- und Bremsverhalten**, dadurch geringer Verschleiß der Bandagen des Antriebsrades.