



Elektro-Geh-Gabelstapler Baureihe EGG 10-15XE2

Stand: 01.04.16

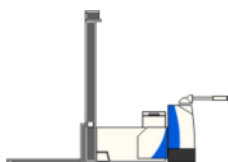
Qualität

Der Elektro-Geh-Gabelstapler elektronisch gesteuert, explosionsgeschützt, bietet Ihnen folgende Vorteile:



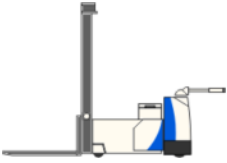
- MIAG Fahrzeugbau GmbH ist zertifiziert nach **DIN EN ISO 9001:2008** (DQS-Zertifikat gültig bis 29.05.2017) und verfügt darauf aufbauend über das Modul "Qualitätssicherung Produktion" (PTB- Zertifikat gültig bis 13.06.2017) gemäß **Explosionsschutz Richtlinie 2014/34/EU (ATEX) Anhang IV**.
- Geprüft und zertifiziert durch die Physikalisch-Technische Bundesanstalt (PTB), Braunschweig, dokumentiert durch EG-Baumusterprüfbescheinigungen für Einzelkomponenten und die EG-Baumusterprüfbescheinigung für das Gesamtsystem "Flurförderzeug". Außerdem liegt das EMV-Prüfzertifikat für das Gesamtgerät vor.
- **CE-Kennzeichnung vollumfänglich**, durch Erfüllung der Explosionsschutz-(2014/34/EU), Maschinen-(2006/42/EG) und EMV-Richtlinie (2014/30/EU), d. h. sämtliche Richtlinien, Vorschriften und Gesetze werden eingehalten.
- **Gesamtkonzeption** des Gerätes aus einer Hand, das heißt, auch Wartung und Reparatur des Gesamtgerätes einschließlich aller explosionsgeschützten Betriebsmittel durch qualifiziertes Fachpersonal des Herstellers
- **keine Umrüstung** -.

Technik



- **Hoher Wirkungsgrad**, durch
 - direkten elektronischen Antrieb
 - verlustarme Elektronik, u. a. durch Verwendung von Transistoren
- Extrem **feinfühlig** **Regelung** der Geschwindigkeit durch die Elektronik bedeutet sanftes Anfahren und Abbremsen über die gesamte Lebenszeit des Gerätes (kein Seilzug, der nach kurzer Betriebsdauer ein feinfühliges Fahren nicht mehr zulässt!)
- **Elektronische Betriebsbremse**, das heißt:
beim Abbremsen Energierückspeisung in die Batterie. Dadurch Schonung der mechanischen Bremse - wartungsarm -
- Elektronische **Hubabschaltung** durch den Combi-Controller bei Erreichen von 20 % Batterierestkapazität. Dies verhindert Tiefentladung der Batterie!

Technik



- **Elektronische Strombegrenzung**, dadurch Schonung von Motor und Batterie und Verlängerung der Lebensdauer.
- **Geringe Ölmenge**, nur 10 Liter
dies bedeutet weniger Kosten bei Wartung und Entsorgung.
- **Kompakte, einfache Hydraulik**
durch den Einbau weniger Armaturen und Schläuche bzw. Hydraulikkomponenten, geringe Reparaturkosten sowie erhebliche Reduzierung möglicher Leckagestellen.
- **Konstantmoment des Antriebsmotors**, auch bei Batteriespannungen unter 24 Volt (bis minus 30 %).
- **Diverse wählbare Fahr-Endgeschwindigkeiten**, einstellbar über Programmierkonsole, fahrtrichtungsunabhängig d.h. vorwärts/ rückwärts unterschiedlich.

Sonstiges

- **Gabel**, aus rostfreiem Stahl (VA), dadurch geringer Verschleiß und keine notwendigen Neubeschichtungen erforderlich.
- **Kompakte Bauweise**
 - große Bodenfreiheit
- **Geringe Lärmemission**
- **Schonende Fahrweise**,
dadurch kaum Verschleiß der Bandagen des Antriebsrades.
- Mittels **MIAG-Diagnoseeinheit** können Mängel schnell und effizient lokalisiert werden.
- **Lastschwerpunktstand (LSP)** bei 500 mm.
- **Anbaugeräte**
Anbaumöglichkeit von, durch die PTB für den explosionsgefährdeten Bereich der Zone 1, zugelassenen Anbaugeräten.