



## Elektro-Vierrad-Gabelstapler Baureihe EFG ..XC Drehstromtechnik

Stand: 01.04.16

### Qualität

Der Elektro-Gabelstapler explosionsgeschützt bietet Ihnen folgende Vorteile:



- MIAG Fahrzeugbau GmbH ist zertifiziert nach **DIN EN ISO 9001:2008** (DQS-Zertifikat gültig bis 29.05.2017) und verfügt darauf aufbauend über das Modul "Qualitätssicherung Produktion" (PTB- Zertifikat gültig bis 13.06.2017) gemäß **Explosionsschutz Richtlinie 2014/34/EU (ATEX) Anhang IV**.
- Geprüft und zertifiziert durch die Physikalisch-Technische Bundesanstalt (PTB), Braunschweig, dokumentiert durch EG-Baumusterprüfbescheinigungen für Einzelkomponenten und die EG-Baumusterprüfbescheinigung für das Gesamtsystem "Flurförderzeug". Außerdem liegt das EMV-Prüfzertifikat für das Gesamtgerät vor.
- **CE-Kennzeichnung vollumfänglich**, durch Erfüllung der Explosionsschutz-(2014/34/EU), Maschinen-(2006/42/EG) und EMV-Richtlinie (2014/30/EU), d. h. sämtliche Richtlinien, Vorschriften und Gesetze werden eingehalten.
- **Gesamtkonzeption** des Gerätes aus einer Hand, das heißt, auch Wartung und Reparatur des Gesamtgerätes einschließlich aller explosionsgeschützten Betriebsmittel durch qualifiziertes Fachpersonal des Herstellers  
- keine Umrüstung -.

### Technik



#### Aufbau des Antriebes

- **Drehstrom-Antriebstechnik**
  - Berührungslose und verschleißfreie Energieübertragung durch Einsatz von Drehstrommotoren für Fahr- und Hydraulikantrieb
  - Wartungsarme Motoren
  - Keine Gefahr von Isolationsschäden infolge von Kohlebürstenabrieb
  - Kompakte Antriebsachse - Drehstrommotor, Getriebe und Lamellenbremse innerhalb eines wasser- und staubdichten Gehäuses
  - Der hohe Wirkungsgrad und die geringe Erwärmung von Motoren und Umrichtern ermöglichen Dauerbetrieb und eine hohe Standfestigkeit



- **Steuerung**

- Frequenzumrichter mit Mikroprozessorsteuerung
- Leistungselektronik in Mosfet-Technik
- Minimale Verlustleistung
- Fahr- und Hubeigenschaften individuell und kundenspezifisch parametrierbar
- Energierückspeisung bei elektrischer Abbremsung
- Automatische Abschaltung bei Unterschreitung der Mindest-Batteriekapazität zum Schutz vor Tiefentladung

- **Eigenschaften**

- Hohe Umschlagleistung durch Steigerung von Geschwindigkeit und Beschleunigung
- Sehr gute Bremsleistung bei geringen Betätigungskräften durch hydraulisch unterstützte Servobremse
- Herausragende Fahrdynamik durch niedrige Schwerpunktlage
- Feinfühliges Ansprechverhalten auch bei niedrigen Fahrgeschwindigkeiten
- Selbstständiges Halten der Position bei Stillstand, bzw. unbetätigtem Fahrpedal, auch im Rampenbetrieb
- Durch geringe Schutzdachhöhe geeignet zum Be- und Entladen von Containern
- Komfortabler Fahrersitz mit omnidirektionaler Schwingungsdämpfung vorgesehen
- Optimales Sichtfeld durch rahmenloses Frontfenster und tief liegendes Fahrerpult
- Bequemer Zugang zum Gerät durch tiefen Einstieg und niedrige Sitzposition
- Vorgesehen für den seitlichen Batteriewechsel mit konventionellen Handhubwagen
- Einheitliche Batterien für MIAG 3- und 4-Rad-Stapler zur Vereinfachung des Batteriemangements
- Geringer Wartungsaufwand durch freie Zugänglichkeit zu den explosionsgeschützten elektrischen Betriebsmitteln
- Ergonomischer und intuitiver Umgang mit dem Gerät durch KFZ- konforme Bedienelemente
- Wartungsarm und betriebssicher durch Verzicht auf unzuverlässige direkte Kabeleinführungen

---

**Sonstiges**

- **Anbaugeräte**

Vorgesehen für die Verwendung von hydraulisch betriebenen Anbaugeräten, die für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen der Zone 1 zugelassen sind.