



Diesel-Gabelstapler Baureihe DFG 16-25XD

Stand: 01.04.16

Qualität

Der Diesel-Gabelstapler explosivstoff- und explosionsgeschützt bietet Ihnen folgende Vorteile:



- MIAG Fahrzeugbau GmbH ist zertifiziert nach **DIN EN ISO 9001:2008** (DQS-Zertifikat gültig bis 29.05.2017) und verfügt darauf aufbauend über das Modul "Qualitätssicherung Produktion" (PTB- Zertifikat gültig bis 13.06.2017) gemäß **Explosionsschutz Richtlinie 2014/34/EU (ATEX) Anhang IV**.
- Geprüft und zertifiziert durch die Physikalisch-Technische Bundesanstalt (PTB), Braunschweig, dokumentiert durch EG-Baumusterprüfbescheinigungen für Einzelkomponenten und die EG-Baumusterprüfbescheinigung für das Gesamtsystem "Flurförderzeug". Außerdem liegt das EMV-Prüfzertifikat für das Gesamtgerät vor.
- **CE-Kennzeichnung vollumfänglich**, durch Erfüllung der Explosionsschutz-(2014/34/EU), Maschinen-(2006/42/EG) und EMV-Richtlinie (2014/30/EU), d. h. sämtliche Richtlinien, Vorschriften und Gesetze werden eingehalten.
- **Gesamtkonzeption** des Gerätes aus einer Hand, das heißt, auch Wartung und Reparatur des Gesamtgerätes einschließlich aller explosionsgeschützten Betriebsmittel durch qualifiziertes Fachpersonal des Herstellers
- keine Umrüstung -.
- Einsatz in geschlossenen Arbeitsbereichen nach der TRGS554 (Technische Regeln für Gefahrenstoffe) zugelassen.

Technik



- **Dieselmotor**, wassergekühlter, explosionsgeschützter Dieselmotor einschließlich Luftansaug- und Abgassystem. Sicherheitsanforderung für den Explosionsschutz nach
 - EN 1834-1, Stand Januar 2000 / deutsche Fassung - Kennzeichnung Gerätegruppe II - Gerätekategorie 2G - Zone 1 durch benannte Stelle geprüft und zertifiziert.
- **Luftansaugsystem**, eine permanente Flammendurchschlagssicherung „FDS“ mit geringem Widerstand im Luftansaugstrom ermöglicht eine optimale Luftzufuhr. Hierdurch wird eine Optimierung des Verbrennungsprozesses erreicht und somit eine Verbesserung der Abgasemissionswerte.

Technik



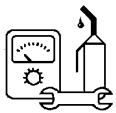
- **Abgassystem** mit integrierten Wärmetauschern und einer Flammendurchschlagsicherung „FFP“ in Kombination als Funkenfänger und Rußpartikelfilter mit externer Regeneration. Der „FFP“ hält 98 % der Rußpartikel und bis zu 70 % der Gesamtpartikel zurück (max. Partikelgröße 15 µm).
- Bremsen: Betriebsbremse über Servo-hydraulisch betätigte, im Ölbad laufende Lamellenbremsen, auf die beiden angetriebenen Vorderräder wirkend.
Feststellbremse über hydraulisch gelüftete Federspeicher-Lamellenbremsen.
- Reparatur- u. wartungsfreundliche **elektrische Installation** auf **höchstem Sicherheitsstandard**. Infolge der vorhandenen elektrischen Anschlußräume an Ex-Komponenten (z. B. Starter, Generator, Scheinwerfer) ist ein schneller und problemloser Austausch der Komponenten und der Kabel möglich. Das senkt Reparatur- und Wartungskosten!

Die **Starteranlage** ist mit Start-Sperr-Relais ausgerüstet. Durch diese Schutzeinrichtung wird die Fehlbetätigung der Starteranlage bei laufendem Motor zuverlässig verhindert.

Automatische Abschaltung des Dieselmotors: Eine elektronische Überwachungs- und Abschaltanlage (DUA) dient zur Überwachung von Kühlwasser-, Abgas-, Hydraulik- und Getriebeöltemperatur sowie der Motor-Drehzahl. Bei Überschreiten der Grenzwerte wird der Dieselmotor automatisch abgeschaltet. Außerdem ermittelt die DUA den Kraftstoffvorrat.

- Auf einer Anzeigeeinheit (DIS) werden die Betriebsstunden, der Kraftstoffvorrat sowie Warnungen und Fehler angezeigt.

Wartung



- Optimale **Reparatur- und Wartungsfreundlichkeit**

Durch die freie Zugänglichkeit aller wichtigen Komponenten wird eine gute Wartungs- und Montagefreundlichkeit gewährleistet.

Sonstiges

- **Freie Sicht**

Der Fahrer kann den Arbeitsbereich, auch nach hinten, voll einsehen. Dies mindert das Unfallrisiko, da bis zu 50 % der Fahrten rückwärts erfolgen!!

- **Anbaugeräte**

Vorgesehen für die Verwendung von hydraulisch betriebenen Anbaugeräten, die für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen der Zone 1 zugelassen sind.